

平成26年4月7日

防水シートに対するパワーシリコンの付着性確認

水谷ペイント株式会社
技術部

1. 目的

平成25年9月に防水シートに対するパワーシリコン#220・パワーシリコン#230の付着性と仕上がり外観の確認を行った。その結果を踏まえ再試験を行う。新たに支給された防水材に対しての付着性確認も行う。

2. 平成25年9月に行った試験及び結果

支給防水シート
Ⅰ改質アスファルト
Ⅱ加硫ゴムシート
Ⅲ塩ビシート
Ⅳゴムアスシート

3. 試験板作成条件

工程	内容
基材	支給材
素地調整	エアブローによる異物除去
塗装	パワーシリコン#220(2回塗り) パワーシリコン#230(2回塗り) 調合条件主剤：硬化剤：シンナー＝7：1：2 刷毛での塗装 色相：白
乾燥	23℃×7日

4. 試験項目及び結果(PS#220, PS#230共に同様な結果でした。)

	1次付着性	タック性	仕上がり外観 (隠蔽性)
改質アスファルト	○	○	△
加硫ゴムシート	△×	○	○
塩ビシート	○	○	○
ゴムアスシート	○	○	△

*仕上がり感については、改質アスファルトとゴムアスシートの凹凸が大きい事が要因と考えます。

5. 今後の検討

- ・1次付着性アップ及び仕上がり感向上の対策として塗装仕様の検討。
- ・2次付着性確認試験方法の確立。

6. 今回試験を行う支給防水材

製品名	内容	製造会社
ア-ハ [°] ンルーフ U-8000	ウレタン塗膜防水材	横浜ゴムハマタイト
サラセ-ヌ K	ウレタン塗膜防水材	AGCホ [°] リマー建材
アクアシャッター EVA	ホ [°] リマーセメント系塗膜防水材 (EVA系)	宇部興産
RAM シート SR-30	改質アスファルトルーフィング [°] (常温自着工法)	宇部興産
RA スホ [°] ット	改質アスファルトルーフィング [°] (常温自着工法)	宇部興産
ハ [°] -テックスシート UV-35	改質アスファルトルーフィング [°] (ト-チ工法)	ユナイト
ハ [°] ストフ [°] ルーフシャネツ	塩ビシート	ロンシール
カ [°] ムクールキャッフ [°]	改質アスファルトシート (自着シート)	田島ルーフィング [°]
F R P シート	—	日東紡
F R P シートフォーム材	—	—
F R P ライニング [°] 3 フ [°] ライ	—	—
? ? ?	? ? 塗膜防水材	マリスホ [°] リマ
DS カラー	—	ダイフレックス (リント [°] ス)
HC エコフ [°] ルーフ	—	東北レジ [°] ホ [°] ン
改質アスファルト	—	平成25年 支給材
加硫ゴムシート	—	
塩ビシート	—	
ゴムアスシート	—	

7. 試験板作成条件

工程	内容
基材	支給材
素地調整	エアブローによる異物除去
塗装	パワーシリコン#220 (1回塗り) パワーシリコン#230 (1回塗り) 調合条件主剤：硬化剤：シンナー＝7：1：2 刷毛での塗装 塗付量 0.2 kg / m ² 色相：N-6.0
乾燥	23℃×7日

8. 試験項目

- ・ 1次付着性
- ・ タック性
- ・ 仕上がり外観 (隠蔽性)