

# コンテナ構造開発用テスト


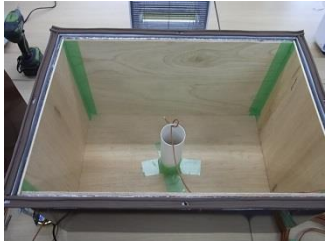


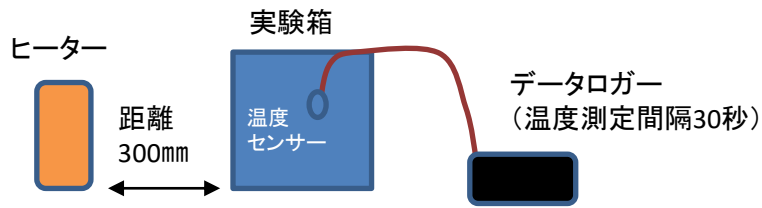


実験日: 2017.3.27 13:00~17:00

場所: 日本防水工法開発協議会技術研究所

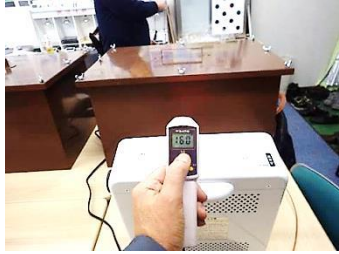









日本防水工法開発協議会

## BOX構造(内部温度測定)

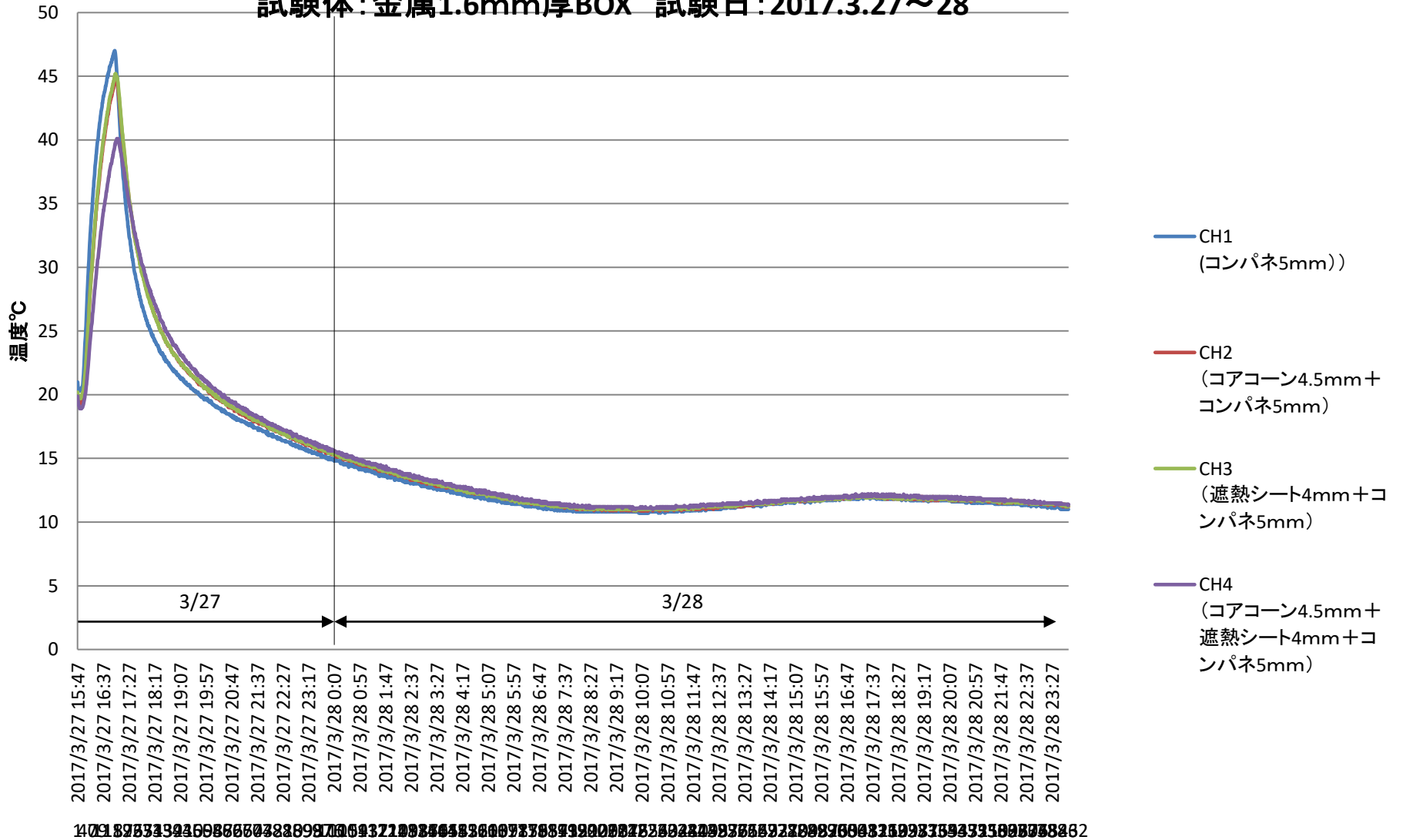
	BOX-1 (H350 × W600 × D400)	BOX-2	BOX-3	BOX-4
写真				
構造	箱 鋼製 1.6mm コンパネ 5.0mm	箱 鋼製 1.6mm コアコーン4.5mm コンパネ 5.0mm	箱 鋼製 1.6mm 遮熱シート4.0mm (2層アルミ空気層) コンパネ 5.0mm	箱 鋼製 1.6mm コアコーン4.5mm 遮熱シート4.0mm (2層アルミ空気層) コンパネ 5.0mm
センサー番号	CH1	CH2	CH3	CH4
測定方法				
				

## BOX外皮温度

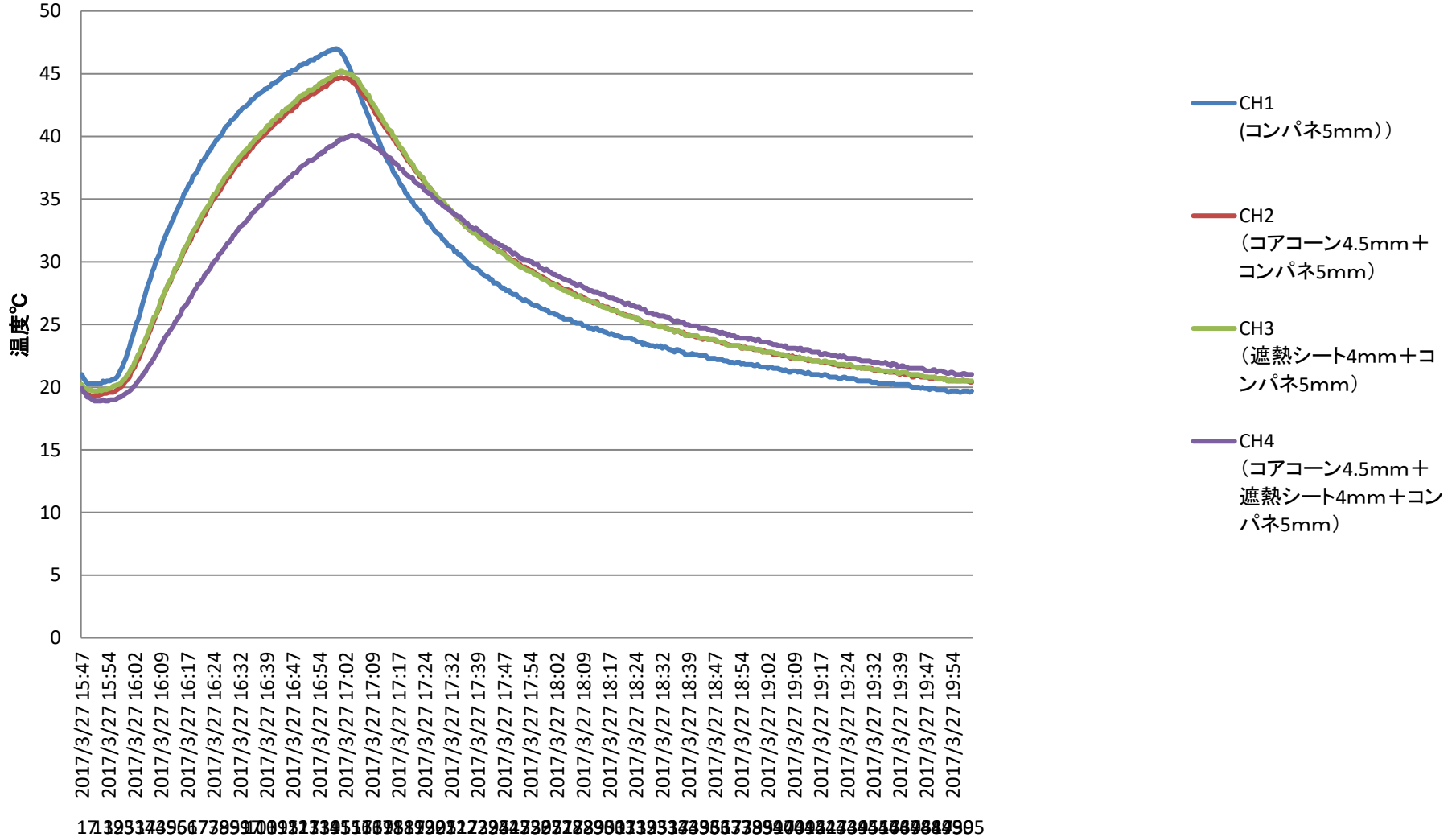
	BOX-1 (H350 × W600 × D400)	BOX-2	BOX-3	BOX-4
写真				
ヒーター側 BOX表面温度 (16:58頃)	160°C	156°C	153°C	156°C
				
ヒーター裏面側 BOX表面温度 (16:58頃)	33°C	30°C	30°C	28°C

## 金属箱工法別温度テスト 場所:技術研究所内

試験体:金属1.6mm厚BOX 試験日:2017.3.27~28

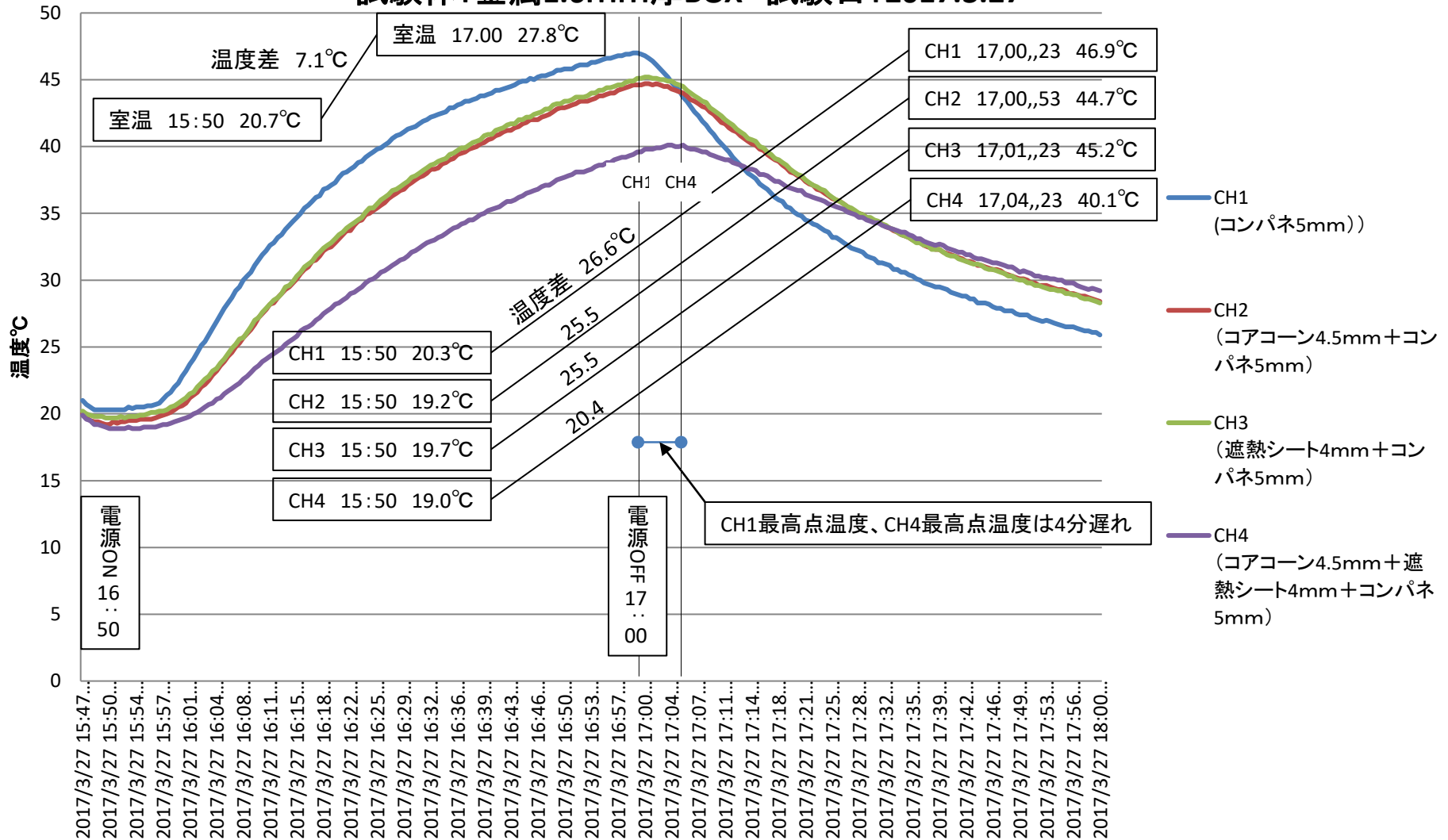


## 金属箱工法別温度テスト 場所:技術研究所内 試験体:金属1.6mm厚BOX 試験日:2017.3.27



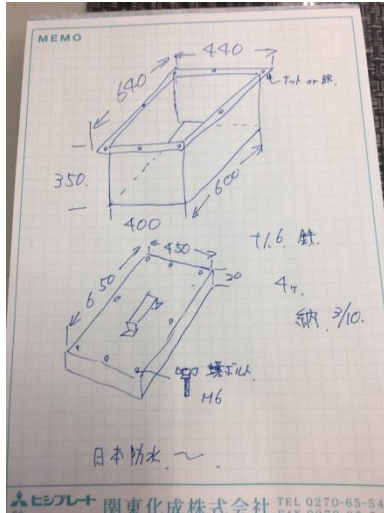
## 金属箱工法別温度テスト 場所:技術研究所内

試験体:金属1.6mm厚BOX 試験日:2017.3.27



※ヒーター側BOX表面温度が160°Cに達したので、17:00に測定は終了

## BOX構造製作



## 検証・まとめ

		CH-1 (BOX-1) (H350 × W600 × D400)	CH-2 (BOX-2)	CH-3 (BOX-3)	CH-4)BOX-4
構造		箱 鋼製 1.6mm コンパネ 5.0mm	箱 鋼製 1.6mm コアコーン4.5mm コンパネ 5.0mm	箱 鋼製 1.6mm 遮熱シート4.0mm (2層アルミ空気層) コンパネ 5.0mm	箱 鋼製 1.6mm コアコーン4.5mm 遮熱シート4.0mm (2層アルミ空気層) コンパネ 5.0mm
測定 データ	熱貫流率 (w/m <sup>2</sup> ·k)	4.66	4.64	4.64	4.63
	室温 °C	27.8	—	—	—
	最大温度	46.9	44.7	45.2	40.1
	温度差	19.1	16.9	17.4	12.3
	熱移動 (屋根) kcal/h. m.°C w/m <sup>2</sup> ·k	76.6 89.0	67.4 78.4	69.4 80.7	49.1 57.0
まとめ					